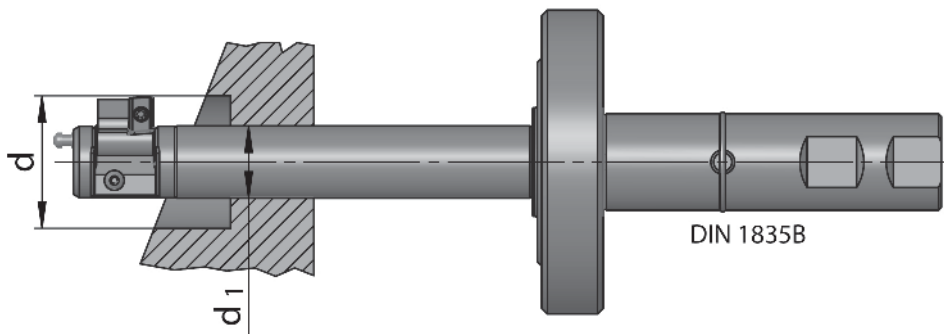


## Autofacer mit Schwungscheibe Autofacer with flywheel

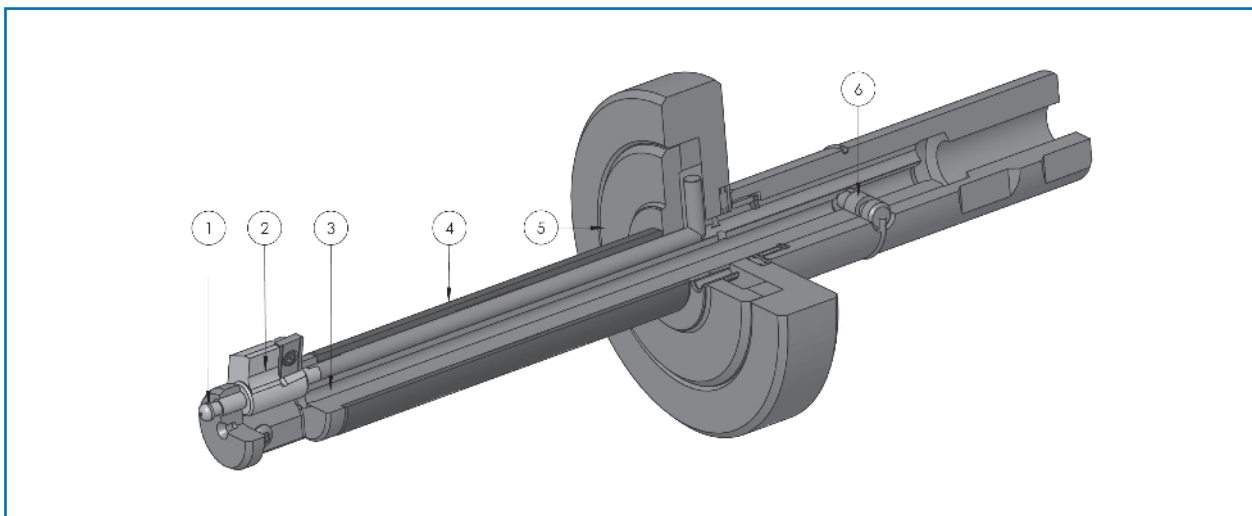


### Vorteile:

- Einfache und **sichere** Betätigung durch Schwungscheibe bei **schneller Drehrichtungsumkehr**
- Automatisch (vorwärts- und) rückwärts Senken, Aufbohren, Fasen
- Große Schnittbreiten (bis  $2,2 \times d$ , ab  $d_1 = 12,5$ )
- Auf allen Maschinen mit schnell beschleunigender Spindel einsetzbar

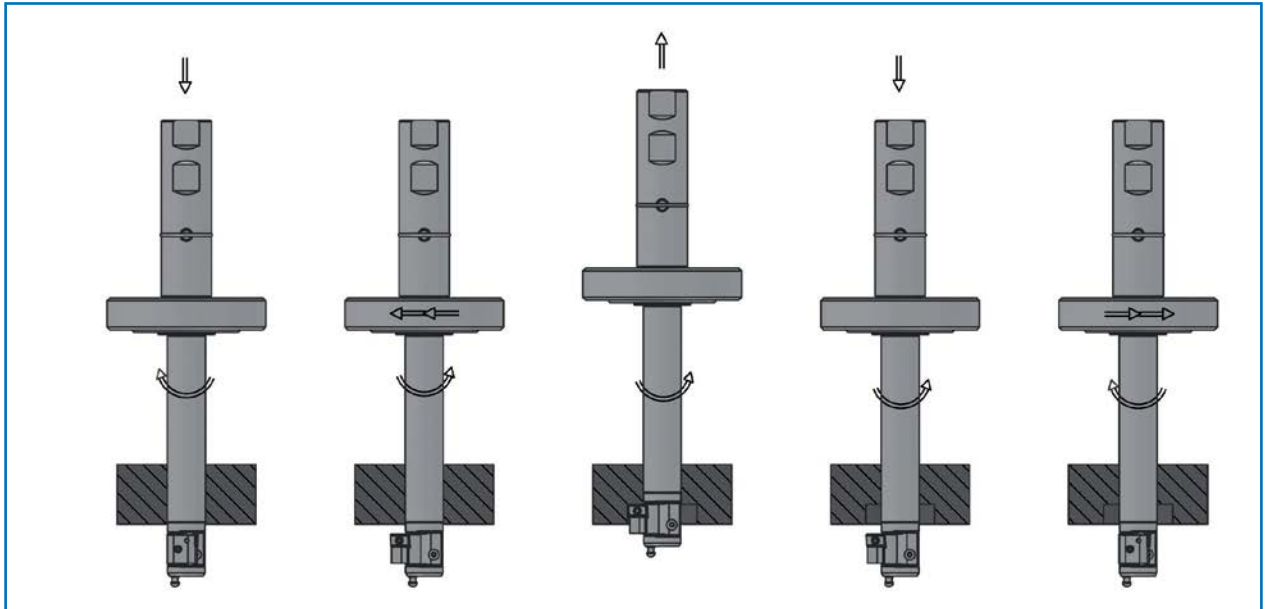
### Advantages:

- Easy and **safe** activation by inertia of flywheel when **fast reversing the spindle rotation**
- Automatic (forward and) backward spotfacing, counterboring, chamfering
- Big cutting width (up to  $2.2 \times d$ , from  $d_1 = 12,5$ )
- Applicable on all machines with fast accelerating spindle

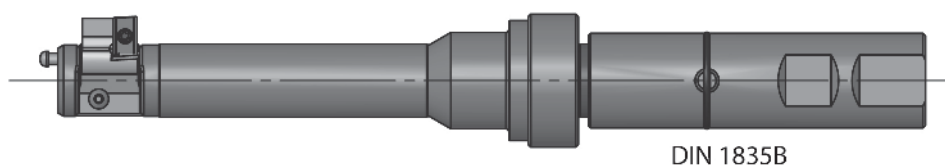


- ① Drehzapfen für Schneidenbetätigung, ermöglicht schnellen Schneidenwechsel
  - ② Schneidenträger mit WSP, bzw. gelötete HM-Schneide
  - ③ Innenkühlung ab  $d_1 = 9,5$  mm
  - ④ Rotierende Führungsbuchse ab  $d_1 = 15,5$  mm
  - ⑤ Betätigungsmechanismus mit Schwungscheibe für sichere Schneidenbetätigung
  - ⑥ Scherstift schützt vor Überlastung (bis  $d_1 = 31,5$  mm)
- ① Pivot pin for cutter blade activation, enables quick change
  - ② Master holder with indexable insert, respectively carbide cutter blade
  - ③ Internal coolant from  $d_1 = 9,5$  mm
  - ④ Rotating guide sleeve from  $d_1 = 15,5$  mm
  - ⑤ Activating mechanism with flywheel ensures reliable cutter blade positioning
  - ⑥ Safety shear pin protects from overstressing (up to  $d_1 = 31,5$  mm)

## Autofacer mit Schwungscheibe, Funktionsweise Autofacer with flywheel, function



## Autofacer mit Auffahrkonus Autofacer cone activated



### Vorteile:

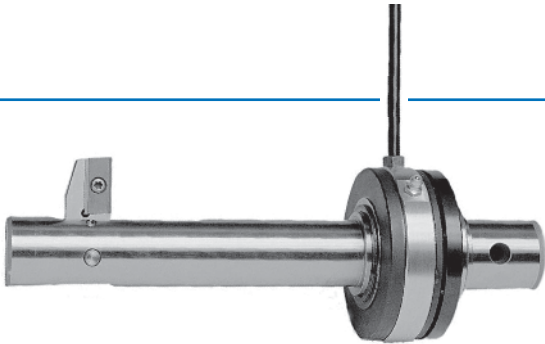
- Einfache und **sichere** Betätigung durch Reiben des Konus auf dem Bohrungsrand bei Drehrichtungsumkehr
- **Automatisch** rückwärts Senken, Aufbohren, Fasen
- **Schlanke Bauform** vermeidet Kollisionen mit Störkonturen
- **Universell** auf allen Maschinen auch mit geringer Drehzahlbeschleunigung einsetzbar

### Advantages:

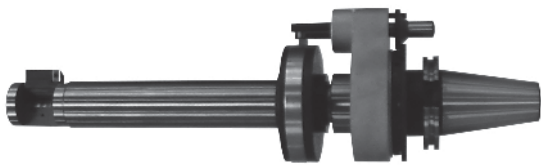
- Cone grips the face of workpiece for easy and **safe** activation when reversing the spindle rotation
- **Automatic** backward spotfacing, counterboring, chamfering
- **Lean design** avoids collisions
- Applicable on all machines also with slow accelerating spindle

Autofacer werden speziell für die jeweiligen Anwendungsfälle ausgelegt.  
Für Anfragen und Bestellungen verwenden Sie bitte den Technischen Fragebogen (S. 15).

Autofacers are designed individually for each specific application.  
For requests and orders please use the Technical Questionnaire (P. 15).

Weitere Autofacer-Varianten  
Further Autofacer versions

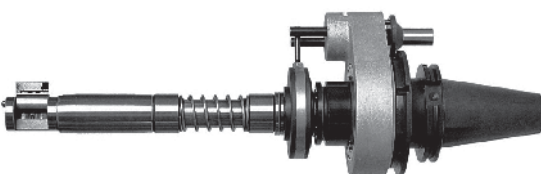
**Schnittbreite bis 3 x d**  
Extended spotface diameter up to 3 x d



**Betätigt durch Drehmomentstütze**  
Torque bar activated



**Betätigt durch Luft- oder Kühlmitteldruck**  
Air or coolant activated (min. 15 bar)



**Für geführte Präzisionsbearbeitung  
mit einstellbarer Schneide**  
For high precision tolerances  
with adjustable inserts

## Anwendungsbeispiel / Application example:

Bearbeitungsaufgabe / The customer's problem

**Ausgleichsgehäuse**  
Differential housing

Werkstückstoff  
Workpiece material:  
GGG 60

Maschine / Machine tool:  
Bearbeitungszentrum  
Machining Center

Bearbeitung  
Cutting process:  
Stirnsenken vorwärts  
und rückwärts in einem  
Arbeitsgang / Spotfacing,  
forward and backward in  
one machining step

Die BILZ-Lösung / The BILZ solution:

**Autofacer mit  
Doppelschneide**  
Autofacer with  
double inserts

$d = 40 \times 88 (2,2 \times d)$   
 $V_c = 90 \text{ m/min}$   
 $f = 0,02 \text{ mm/U} / \text{mm/rev}$   
 $R_z < 10 \mu\text{m}$